

ST-1.2.2. PROFILE DYLATACYJNE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru wypełnienia dylatacji profilami wpuszczanymi w posadzkę

1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przy realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST.

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające wykonanie wypełnienia dylatacji profilami wpuszczanymi w posadzkę

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w specyfikacji Wymagania Ogólnej.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego. Ogółe wymagania dotyczące robót podano w ST „Wymagania ogólne”.

1.5.1. Wymogi formalne.

Wykonanie dylatacji powinno być zlecone przedsiębiorstwu mającemu właściwe doświadczenie w realizacji tego typu robót i gwarantującemu właściwą jakość wykonania. Dylatacje powinny być wykonane ściśle wg dokumentacji.

1.5.2. Warunki organizacyjne.

Przed przystąpieniem do robót wykonawcy oraz nadzór techniczny winny się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej.

Wszelkie ewentualne niejasności należy wyjaśnić z autorami opracowań.

Jakiegokolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa, tylko po uzyskaniu akceptacji Inspektora nadzoru inwestorskiego, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.

Przy robotach izolacyjnych należy przestrzegać przepisów BHP i p.poż.

2. MATERIAŁY

2.1. Zastosowane materiały.

Podstawowym materiałem do wykonania izolacji dylatacji są:

- profile o budowie symetrycznej wpuszczane w posadzkę. Powierzchnia dylatacji musi licować się z powierzchnią wykończenia posadzki. Profil składa się z kształtowników aluminiowych nośnych oraz aluminiowych elementów mostkujących, z możliwością przesuwu i obrotu. Nawierzchnia elementów bocznych z karbowaniem antypoślizgowym.

Materiały powinny wykazywać wysoką odporność na środki czyszczące i dezynfekujące, oleje, utlenianie, mikroorganizmy oraz promieniowanie UV .

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót, zaakceptowanego przez Inspektora nadzoru inwestorskiego.

4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Materiały i akcesoria niezbędne do wykonania wypełnień dylatacyjnych o wymaganych parametrach technicznych są wyrobami pakowanymi w skrzynie zabezpieczone przed uszkodzeniami i wpływami atmosferycznymi. Mogą być wobec powyższego przewożone dowolnymi środkami transportowymi w zależności od ilości ładunku.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykonawca przedstawi Inspektorowi nadzoru inwestorskiego do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.

Roboty izolacyjne powinny być wykonywane zgodnie z ogólnymi warunkami wykonywania i odbioru robót ogólnobudowlanych w zakresie przepisów BHP i p. poz.

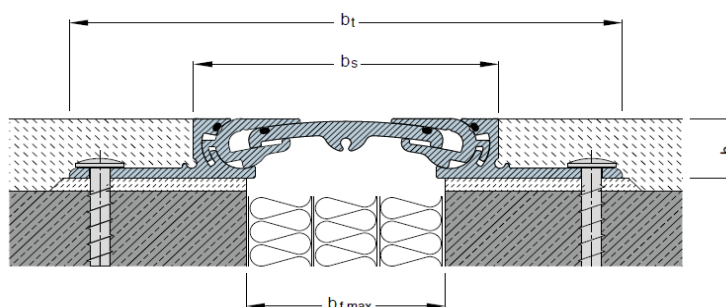
5.2. Opis ogólny.

Profil o budowie symetrycznej wpuszczany w posadzkę. Powierzchnia dylatacji musi licować się z powierzchnią wykończenia posadzki. Profil składa się z kształtowników aluminiowych nośnych oraz aluminiowych elementów mostkujących, z możliwością przesuwu i obrotu. Nawierzchnia elementów bocznych z karbowaniem antypoślizgowym. Rozwiązanie musi umożliwiać trwałe i pełne zakotwienie w warstwie konstrukcyjnej stropu. System powinien obejmować rozwiązania umożliwiające zmiany kierunku i położenia przebiegu dylatacji. Przy skrzyżowaniach wykluczone stosowanie dodatkowych nakładek (talerzyków). Konstrukcja i spasowanie elementów profilu musi ograniczać wielkość uskoju na łączeniu elementów profilu do max 1,3 mm w najniekorzystniejszym ustawieniu (bez przemieszczenia pionowego). Profil musi posiadać wersję przyścienną, umożliwiającą ciągłe i estetyczne przejście z rozwiązania płaskiego na kątowe. Kształtowniki nośne, powinny być wytwarzane z wysokiej jakości, utwardzanego stopu aluminium; minimalne wymagania jakościowe stopu wg standardów SAPA EN AW-6063. Wymagana udokumentowana (obliczenia wytrzymałościowe) nośność odpowiednia dla przejazdu wózków widłowych o masie łącznej 70 kN oraz typowych wózków paletowych z ładunkiem minimum 1000 kg. Materiały powinny wykazywać wysoką odporność na środki czyszczące i dezynfekujące, oleje, utlenianie, mikroorganizmy oraz promieniowanie UV. Na odcinkach narażonych na zawilgocenie, pod profilem, należy dodatkowo założyć elastyczną membranę wodo- i paroszczelną na bazie materiałowej NBR, spełniającą wymogi norm DIN 16726 i DIN prEN 1062-2

6. KONTROLA JAKOŚCI

Zastosowane profile o budowie symetrycznej wpuszczane w posadzkę powinny charakteryzować się:

profil	szerokość fugi max. $b_{f \max}$ [mm]	maksymalny zakres przemieszczeń Δb_r [mm]	widoczna szerokość profilu b_s [mm]	całkowita szerokość profilu b_t [mm]	głębokość zabudowy h [mm]	wytrzymałość [kN]	wytrzymałość [kN]	wytrzymałość [kg/mm]
SFS 90/24	50	20 (± 10)	90	183	24	300	69(G3)	6,5
SFS 90/42	50	20 (± 10)	90	183	42	300	69(G3)	6,5



7. PRZEPISY ZWIĄZANE

- Dz. U. nr 75/2002 „Warunki techniczne jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie.”

- Normy:

- *DIN 16726*
- *DIN prEN 1062-2*